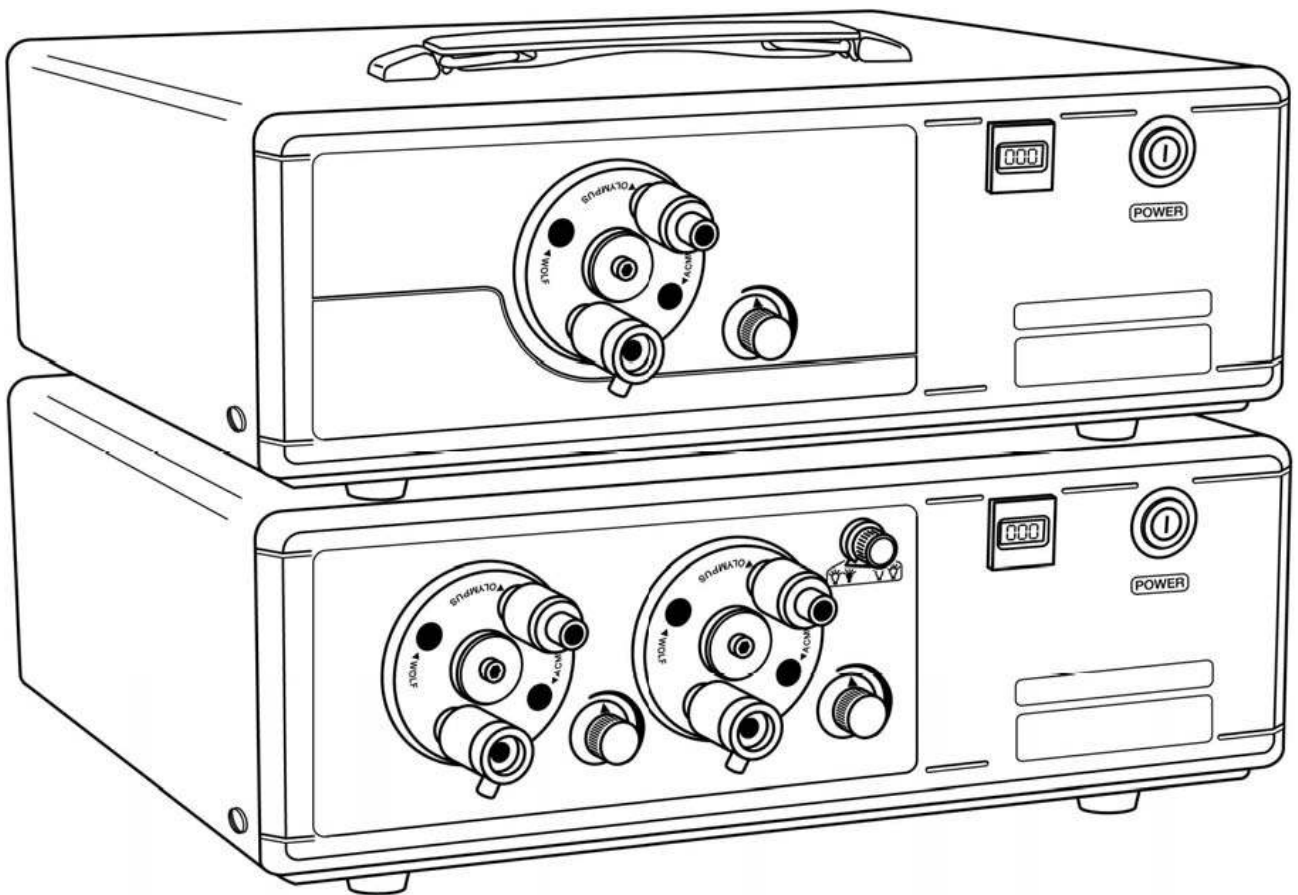


## 中文二級更換維護



9300XSP/9300XDP  
300瓦氙光源

## 更換氙燈模組

注：更換燈泡前，請遵守相關安全措施。只有有資質的人員方能維修本器械。更換燈泡模塊時應佩戴防護面罩和手套。在更換燈泡模塊前，關閉電源，至少等待光源冷卻十五（15）分鐘。

請閱讀並遵守本手冊“通用警告”部分列出的所有預防措施。

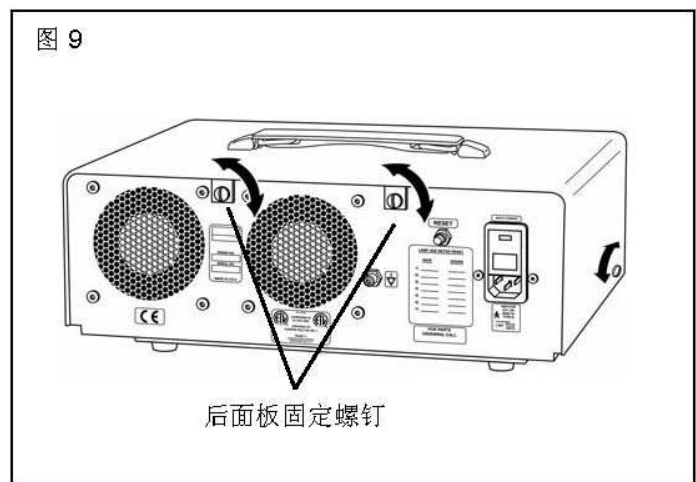
氙燈模塊使用650 小時後，如果電源打開時燈泡不能啓動，應更換氙燈模塊。

注：更換此燈源時，您只能使用Luxtec 提供的燈泡模塊組件。使用其他燈泡或燈泡模塊，本產品 將得不到保修。參考本手冊中後面的配件清單。

## 更換氙燈模組

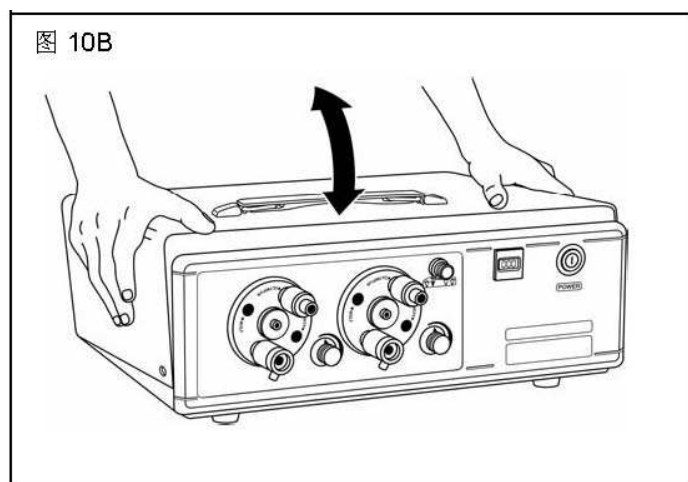
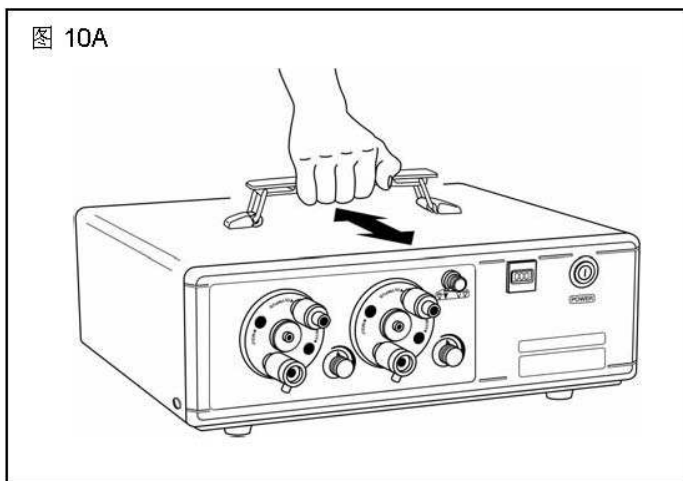
取下步驟：

1. 確保電源開關已關閉。  
從插座上拔出電纜。
2. 待裝置冷卻至少15 分鐘，  
然後更換燈泡模塊。  
如果在維修前沒有充分冷卻，  
燈泡模塊可能會有爆炸危險。



3. 擰下兩側的螺釘。鬆開設備背面的兩個卡口式螺釘。見圖9。將頂蓋把手向回拉，如圖10A 所示，然後向上拉打開頂蓋，如圖10B 所示。

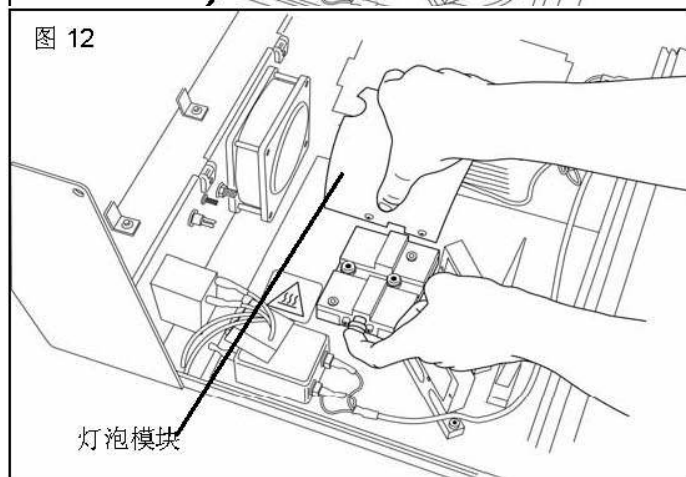
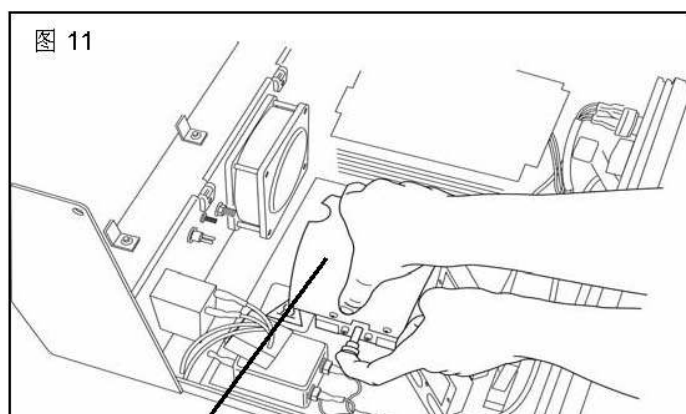
4. 用一只手抓緊燈泡模塊防護蓋，同時用另一只按住脫扣按鈕。向上拉取出組件。見圖11。不要使用過大的力量或撬動工具。



## 更換氙燈模塊

放回步驟：

1. 只能使用Luxtec提供的燈泡模塊組件更換此燈源時。
2. 用一只手抓緊燈泡模塊防護蓋，同時用另一只按住脫扣按鈕。不要燈泡本身的玻璃表面。
3. 將基座與其配合件對齊，將燈泡模塊緊壓到位。見圖12。
4. 鬆開脫扣按鈕，將燈泡固定在其正確的位置。燈泡模塊到位時不應傾斜或搖晃。
5. 將頂蓋向下拉，關上光源（圖10 所示的相反動作），然後向設備前方拉蓋板，對準側面的螺釘孔。裝回

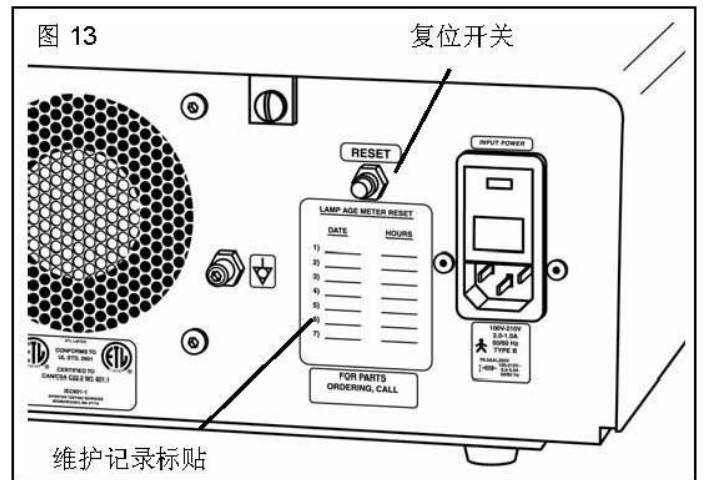


側面螺釘。將設備背面的卡口式螺釘  
向右轉，將其固

關上設備後，按下前面板電源按鈕，打開設備。記錄 前面板上數字式燈泡壽命計數器顯示的小時數。  
注： 光源必須在營運中數字式燈泡壽命計數器才能將計數器復 位。見圖13。設備後面板上貼有維護記錄標  
貼，用 於方便記錄和追溯這項訊息。

記錄營運時數後，

可如圖13所示按下後面板復位開關，將數字式燈  
泡計 數器復位。完成本程式後關閉光源。不要  
使設備在 無人看管時營運。

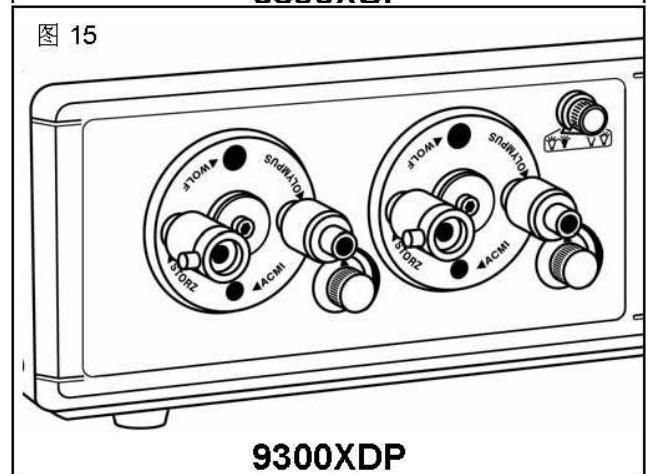
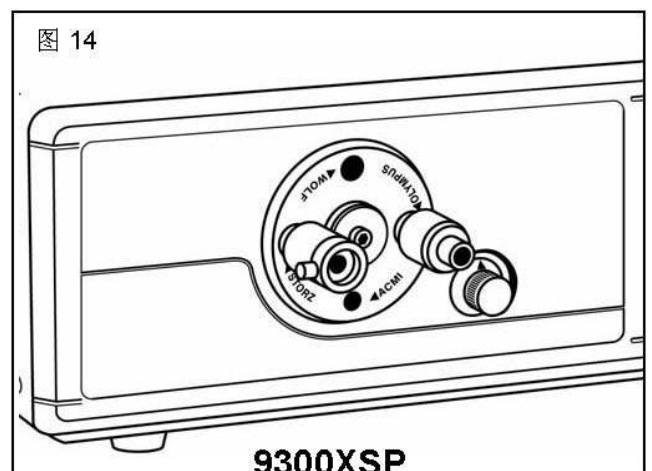


## 轉盤更換

如何更換轉盤

更換現有轉盤組件時：

1. 關閉光源。拔下設備。
2. 轉動轉盤，直到Wolf 端口對準在 12 點位置。
3. 用十字螺絲刀將螺釘透過Wolf 端口孔取下。
4. 轉動轉盤，使Wolf大孔在6點位置對面螺釘上。
5. 透過這個大孔將第二個螺釘取下。
6. 在向前拉同時將轉盤組件小心取出。



安裝新的轉盤組件時：

1. 將需要的轉盤按在座圈的孔中。凹座後板中的銷釘會與轉盤凹座中的小孔對準。這樣只有一個位置使凹座到位。
2. 轉動轉盤，直到wolf端口對準在12點位置。
3. 通過wolf端口安裝一個平頭螺釘(與轉盤同時提供)。
4. 轉動轉盤，使wolf大孔在6點位置對面螺釘上。
5. 通過wolf端口安裝第二個螺釘。
6. 固定好後，轉盤不應晃動，只應自由轉動。

轉動轉盤，確定其固定到位。現在光源可隨時使用。

P/N 850159H